

職務経歴書

2015年6月23日現在

氏名：ワーク太郎

■職務経歴概要

株式会社 AAAAAAA に入社し、派遣先として〇社経験しております。約〇年間主に設計を担当しており、その他にトラブル対応等幅広く経験しております。派遣ではありますが、各社で主任格(一般的に係長)を任されていた経験があります。

■得意とする経験・分野・スキル

- ・機械系設計基礎知識/ECU 筐体設計
- ・CATIA-V4/5、I-DEAS
- ・製品試験用、治具設計経験(耐震、耐熱、性能評価、試験等)
- ・生産用、治具設計経験(搬送用、加工用、性能評価等)

■会社履歴

期間	会社名
19XX年XX月～現在	株式会社 AAAAAAA

■職務経歴詳細

株式会社 AAAAAAA 20XX年XX月～現在

事業内容：人材派遣、受託開発・設計会社

従業員数：〇〇〇名

資本金：〇〇〇万円

■職務詳細

期間	会社/担当製品	担当業務	環境/ツール	職位
20XX年XX月～ 20XX年XX月	株式会社BBBBBBB 車載用ECU筐体設計 (直噴制御、燃料電池制御)	・設計フォロー(20XX年XX月～20XX年XX月) 設計者に対するフォロー	CATIA-V5	メンバー
		・客先初の放熱 UNIT 設計(設計担当)(20XX年XX月～20XX年XX月) 設計証明や製技性に課題があったものの、課題解決(見通し)まで最短(〇ヶ月程)で完了	CATIA-V5	主任格 (部下9名)
		・海外生産プロジェクトリーダー(LPL)(20XX年XX月～20XX年XX月) 中国現生プロジェクト 組立(実装含む)と casting(ADC) 日本側メンバーと中国現地メンバーの取りまとめ	CATIA-V5	LPL
		・他カテゴリ マネジメント(20XX年XX月～20XX年XX月) 新技術チームのマネジメントと技術フォロー		リーダー(兼務) (部下2名)
		・市場トラブル対応(リーダー)(20XX年XX月～20XX年XX月) 開発・工場・営業・派遣先客先の取りまとめ トラブルに対する解決案検討実施 派遣先役員報告、派遣先客先報告対応		リーダー(兼務) (部下10名)

		<ul style="list-style-type: none"> ・技術向上チーム立ち上げ(20XX年XX月～20XX年XX月) <p>新規の技術に対して、周知徹底および継続検討が不足していたため、外部コンサルタントを含めた新規チーム発足</p>		担当
		<ul style="list-style-type: none"> ・量産へ向けた開発活動(マネジメント) <p>ECU 筐体設計(直噴制御、燃料電池制御) 製造拠点は日本とアメリカと中国 通常新機種は1機種○人体制に対して、○機種を○人で推進した</p>	CATIA-V5	主任格 (部下7名)
		<ul style="list-style-type: none"> ・業務効率改善 <p>図面は組立図が○○○枚以上、単品図を含めると○○○枚以上 データや履歴の整理/ルールの制定等を行う</p>	AUTO-CAD	メンバー
19XX年XX月～ 20XX年XX月	株式会社CCCCC パワーステアリング(ASSY設計)	<ul style="list-style-type: none"> ・量産立ち上げ不具合対応(20XX年XX月～20XX年XX月) <p>部下1名を指導しつつ、日々発生する不具合に対応</p>	CATIA V4, V5	担当(部下1名)
		<ul style="list-style-type: none"> ・派遣先客先にて、ゲストエンジニア活動(20XX年XX月～20XX年XX月) <p>当初2名体制(設計者、オペレーター)に対して、一人に対応 3Dでのパワーステアリング実車L/O成立性検証 パワーステアリング設計(機械部品、ASSY設計) パワーステアリングシステム取りまとめ(機械部品、モーター、ECU、ハーネス取り回し)</p>	I-DEAS CATIA V4, 5	担当(部下2名)
		<ul style="list-style-type: none"> ・コストダウンプロジェクト統括リーダー(20XX年XX月～20XX年XX月) <p>社内でのとりまとめと客先との折衝を行う</p>		統括リーダー(最大時、部下50名)
		<ul style="list-style-type: none"> ・市場トラブル対応(20XX年XX月～20XX年XX月) <p>開発・工場・営業・派遣先客先の取りまとめ トラブルに対する解決案検討実施 派遣先役員報告、派遣先客先報告対応</p>		担当
		<ul style="list-style-type: none"> ・量産へ向けた開発活動 <p>パワーステアリング設計(機械部品、ASSY設計)(仕様成立性/製造性/コスト含めた検討等) 新機種および小変更機種の約○種類をメンバーへ割り振り推進</p>	I-DEAS CATIA V4, 5	チームリーダー (部下5名)
		<ul style="list-style-type: none"> ・客先窓口業務(対○○社) <p>社内に対○○社に対して、発注伝票や図面等の運用フローがなかったため、他部署(他製品)を含めて窓口を担当</p>		

	<ul style="list-style-type: none"> ・<u>担当外プロジェクトでのトラブル対応</u> <p>担当やLPLや課長では対応困難な場合に、対応策を立案／推進 役員報告や客先への報告 開発・工場・営業・派遣先客先の取りまとめ トラブルに対する解決案検討実施 派遣先役員報告、派遣先客先報告対応</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ・<u>次期モデルへ向けたレイアウト検証</u> <p>開発・工場・営業・派遣先客先の取りまとめ 3D データベースでのパワーステアリング 設計検討(機械部品、モーター)</p>	

■資格

・19XX年 ○月 普通自動車免許 取得

■使用可能なソフトウェア

Microsoft Word/Excel/PowerPoint

CAD: CATIA-V4/5、I-DEAS、AutoCAD

■自己PR

一連の業務経験

車載用 ECU 筐体、パワーステアリングを担当する中で、設計、生産技術、評価といった一連のプロセスに携わってきました。CAD に関するスキル等を評価され、新規の技術に対して外部のコンサルタントを絡めた技術向上チームを発足するなど、チームのマネジメント経験や技術フォローの経験もあります。

業務効率改善

業務量に対して業務効率が非常に悪かった際に、データや履歴の整理やルールの制定等を行うことで当初は○○名×残業○○h程かかっていた業務を○名×○○hで推進できるようになりました。また業務効率改善を行うとともに量産工程まで見通した開発を心がけ、開発時間短縮、人件費と開発費を○%コストダウン、従来の○%量産につなげることができました。

トラブル対応能力

開発・工場・営業・派遣先客先の取りまとめを率先して行うことはもちろん、担当外プロジェクトでのトラブル対応に関しても担当やLPLや課長では対応困難な場合に対応策を立案、推進してきました。検討実施を行うとともに、役員報告や客先への報告も担当しました。